

**Ausschreibungstext für IMPro –
Aerosol- und Aerosolatnachbehandlung für Küchenabluftanlagen**

Typ: IMPro-FATEX

Speziell für: Aerosol- und Aerosolatnachbehandlung für Küchenabluftanlagen
1 Stück Aerosolnachbehandlungsanlage mit Kanalteil, incl. UV-Reaktoren
und Steuereinrichtung nach DIN 18869-7, Merkmal G1

Typ der Planung: IMPro-FATEX
Hersteller: IMPro GmbH, Großschwabhausen

angebotenes Fabrikat: _____
Hersteller / Typ: _____

Anlage für den Einbau innerhalb der Küchenablufthaube zur Bestrahlung der fetthaltigen Abluft mit dem Ergebnis der Kaltverbrennung aller fetthaltigen Bestandteile nach den Fettfangfiltern. Mit Sicherheitseinrichtung zur Verhinderung des Austrittes von Ozon und des unbeabsichtigten Austritt von UV-Strahlung in den Raum. Alle mit der Abluft in Berührung kommenden Anlagenteile sind aus Chrom-Nickel-Stahl, Werkstoff-Nr. 1.4301 nach DIN EN 10088-2 oder höherwertiger zu erstellen.

Die Steuerung hat folgende Funktionen zu erfüllen:

- elektr. Koppelungseinrichtung mit der Lüftungssteuerung,
- Betriebs- und Ausfallstundenerfassung,
- Ausgabe einer Sammelstörmeldung,
- Wartungsanzeige für UV-Reaktoren,
- Überwachung der Funktion der UV-Reaktoren und EVG`s mit Anzeige bei Ausfall oder Störung,
- Ausführung der E-Anlage in IP 54,
- die Schnittstelle zur GLT ist gesondert zu vereinbaren

Mit Sicherheitseinrichtung wie in DIN EN 16282, Teil 8, Anhang A, Punkt 6 gefordert:

- Arbeitsweise berührungslos; keine beweglichen Teile
- Material CNS 1.4301
- automatische Abschaltung der UV-Anlage bei Öffnung der Revisionsklappe,
- Unabhängige Überwachung des Luftstromes, Überwachung des Lüftermotors über potenzialfreien Kontakt.

Die E-Anlage ist CE-Konform zu liefern. Der Nachweis ist der Gebrauchsanweisung beizulegen.

Technische Daten:

Spannung/Frequenz 230 V/ 50 Hz

Typ und Anzahl der UV-Module Stk.

Leistung der UV-Reaktoren gesamt: W

Luftmenge: m³/h

Abluftkanallänge: m

Anzahl der Abluftstutzen

Größe der Abluftstutzenx.....mm oder Durchmessermm

liefern und montieren.